ろんな計量~

「都民計量のひろば

ナー」の「容量線入り

しの中の計量のコー

ぼう! くらしの中のい

て)」についてと、「くら

るなどの対策を図った上

で、下記により開催した。

【日時】2021年(<del>令</del>

⑥都計協会長表彰式(11

りましたので、間隔を採

大会(11/1)報告につ ついて④計量記念日全国 量のひろばweb開催に の動きについて③都民計

いて⑤関ブロ代表者会議

(10/28) 報告について

工業協同組合

み)」及び「地球温暖化防

(海洋プラスチックご ナー」の「海洋汚染防止

会だが、コロナ禍の特別 催されていなかった理事

業大臣表彰状受賞式

警戒もひとまず解除とな

止(脱炭素社会に向け

「くらしと計量」

年10月16日出から12月15 2021」が、2021

の紹介」について担当し

時30分~17時

東京都立産業貿

スプロンズ像の検定所へ

部報告®その他:▽テミ

▽10月15日金―都中央会

■2021年10月

表彰式出席。組合理事渡

11)報告について①各

和3年)12月17日金、

(目盛付き正量) グラス

日水までの2カ月間に渡

# 東京都計量協会は新型 和3年)11月11日(木)、14 【日時】2021年(令

③東京都計量検定所戸澤

一⑥東京都計量協会計量管

コロナウィルス感染症拡 量記念日の集い」を中止 の行事として恒例の一計 大防止対策により、毎年 時30分から 所2階 会議室A 【プログラム】 (会場)東京都計量検定

賞表彰式」を開催した。 し、「東京都計量協会会長 ②会長あいさつ ①開会

戸澤都所長来賓挨拶





和(昭和飛行機工 ◇最優秀=▽宅萬

会長表彰 理研究部会計量管 理強調月間標語優 ■東京都計量協 ⑦記念撮影 秀作品表彰

産業代表取締役) 野正典(幸和精機 【個人の部】▽奥

▽佐々木康雄(新 士)▽高橋正樹(東 締役技術部長計量 興度量衡製作所取 **尿都計量協会計量** 

田計器製作所製造 事会を対面形式とWeb 形式のハイブリットで開 ナ禍の状況下、第3回理

時から 和3年) 日時 2 0 2 1 年 10月15日金、 14

道明(三越伊勢丹 | いさつがあり、 定款に従 所2階会議室A 【会場】東京都計量検定 小川会長から開会のあ い小川会長を議長に議案

所長来賓あいさつ ④東京都計量協会会長表 ホールディングス)▽阪

関東甲信越計量

団体連絡協議会

止を決定した。

分和る年度第1

回

野淳(森永乳業) 永乳業)▽西岡知彦 ◇佳作=▽木村多佳 森 (森

日金、 13 · · · 30 ~ 16 · · · 00

【場所】日本教育会館8

について

【日時】令和3年10月28

進行した。

会長が選出され、

階第3会議室

【開催方式】対面・W e

経過について確認した。

コロナ禍を鑑み開催中

令和元年度までの審議



対面・Web 形式会議のようす の関東甲信越 計量団体連絡

①令和3年度 議事 を審議した。

> ③ 令和 3 年度出前計量教 あり、承認された。

ることが報告され承認さ 影響もあり 5校で開催す 室について、コロナ禍の

協議会に関わ

あり、承認さ 都民計量のひ る活動報告が ②令和3年度

| 開催での活動内容報告が | 中止し、当会会長賞表彰 ⑤「計量記念日のつどい」 開催は、コロナ禍のため 認された。

④ジュニア計量学校につ いて、現状の確認と意見 聴取結果の内容報告が承 の影響をみながら11月中 ⑥令和4年度の「新年賀 ⑦その他 した。(その後、中止に決 旬頃に結論を出すことと 詞交換会」は、コロナ禍

所)が組合功労者の表彰 (渡部計器製作 ▽11月1日月=計量全国 ■2021年11月

▽11月19日逾―理事会開

り

特製Web上で開催

■「令和3年度東京計量

易センター浜松町館4階

の贈呈式 (9/4) につ

士会第4回理事会の開催

第一会議室

部会·団体

だより

9つのコーナーのうち、

当東京計量士会では、

について」

環境と計量のコー

しく(対面方式では)開

について②出前計量教室

告について▽2021年

局賞受賞式(11/1)報

▽10月15日金―都計協会

守二氏(東亜計器製作所)

省からの「水銀使用製品

月次収支報告、経産 10月理事会議事録確

の表示等の調査」につい

て調査内容の回答確認、

新年会開催について

度(令和3年度)経済産

(9/17) 議事録の確認

【議題】①第3回理事会

和2年度) 産業技術環境

を受けた

いて▽2020年度(令

コロナ禍にあって、久

東京計量士会

事録確認、月次収支報告、 事会開催。9月理事会議 議出席▽10月19日火=理 水銀廃棄代の見積りにつ ▽11月11日休=都計協理 事会出席。表彰式出席。 係功労者の表彰を受けた 計器製作所)が東京都生 が経済産業大臣の計量関 組合員西尚仁氏(横田計 器製作所)が東京都計量 活文化局長賞を受けた。 組合員上野忠正氏(東亜

事業振興功労者の表彰を 組合員薄井克博氏(日本 事業振興功労者表彰式。 ▽10月22日金―計量機器 計量器工業)が計量機器 協会長賞の計量関係功労

②これまでの審議経過等 東京都計量協会の小川

関東甲信越計量団体連絡

議事

2021年10月28日休

bのハイブリット会議

回代表者会議が開催され 協議会の令和3年度第1

①議長の選出

対⑥その他

③令和3年度の計量大会 「茨城県(大洗)」ついて 足について、現状を意見 交換した。 協議・検討状況を確認 計量制度と計量士不

· Web ハイブリッドの代表者会議のようす ④令和4年度計量大会

り方、会則、 について ⑤今後の組織体制の在 の開催当番県について 埼玉県に決定した。 運営委員会における 会費問題

指定された旨の報告 量衡法関係原器)に追加 情報をキャッチする計量

# ▽11月26日末―中央会全

の計量は、20、

2į 22

(特集・とうきょう

面に掲載

計量計測データバンク

## 化財(メートル条約並度 計量法、計量計測機器、県連団 体情報、コラム、寄稿などなど



保守管理·代行検査業務·ISO対応計量管理業務





## はかりのレスキュー隊 東京都江戸川区鹿骨 1-6-8 FAX 03-3677-5703 フリーダイヤル:ワーク キューキューシャ 0120-809-994

### SCIENTIFIC, INC. CAMPBELL SCIENTIFIC, INC, 各種データロガー、センサー、ウェザーステーション、各種測定システム Sentek Sensor Technologies プロファイル土壌水分センサー各種 日本総代理店

おかげさまで創立 80 周年を迎えました。 太陽計器株式会社 http://www.taivokeiki.co.ip 営業本部 〒335-0015 埼玉県戸田市川岸 3-2-5 NKビル戸田公園 電話 048-400-5001 FAX 048-299-3666

上位外部校正機関

4

参照標準

4 5

実用標準

キングスタンダ

顧客の校正対象器物

認定校正の不確かさ評価例

①要員にかかわる要因り

②施設環境にかかわる要因い

の不確かさは認

認定ルールとし

短期

最良

器物

重要な点を一

るものであり、 定証に記載され

校正機関

### シリーズ 性 『不確かさと適 評価 計 量 (中) 上適合 合 性 評価が、 申請の際に提出する不確 評 価 (27)校正機関が認定 奈良広 技術顧問

機関の審査では内部校正

認定校正と呼ぶ)に用 器物の校正(以下では

れており、たとえば簡単な

温度計の比較校正の場合

では比較温槽の温度分布

認定機関による校正

と呼ばれる)

し、顧客の

④の中には、比較に使用す

点あげる。

るもので最良のものを実

まえてMCの不確かさと

良器物」

度に変更作業が発生する

る設備の不確かさが含ま

(ルール1)СМСの不

かさを取り上げる。 関する話題の二つ目と 不確かさと適合性評価 今回は認定と不確 る。 例を紹介することにす かさの決定プロセスでど のように変更されるかの まず図1に、 前提とす

オーソドックスな校正 象量や校正範囲などと共 決定される。今回はごく である校正の不確かさを される認定証には校正対 確かさは校正機関の力量 記載されている。この不 下CMC)の不確かさが ment Capability ときに認定機関から発行 ation and Measure (測定) .校正測定能力(Calibr 加え認定のルールなど 校正機関が認定された したものだが、それ 結果の不確かさ 用標準 準の校正を依頼する。 正 を校正機関内で校 れる複数の標準器 どの理由から、 可能件数に限りが出るな ると劣化のリスクもある の参照標準を校正の日常 るごく一般的な計量ト グスタン 業務に多数回直接使用す げた。ここでは、 上位の校正機関に参照標 レーサビリティの例をあ [ws]) と呼ば 業務として行える校正 (通常内部校正 以下、 ダード ワ 外部の  $+u_2^2+u_3^2+u_4^2+u_5^2$ 

が、 リフトしているかもしれ 校正を行う間にWSがド ざっくり図2のようにあ お CMCのみである。 と認定校正の双方の校正 性(内部校正 確かさとWSの長期安定 り内部校正 かさ項目は、 げられる。③のWSの不確 作業が審査の対象となる ないので)、 いて、 WSを使う認定校正に 認定証に記載される 通常は認定校正の 不確かさ要因は 方法の不確かさ などが含まれ した校正の 参照標準によ してから認定 の⑤では、校正対象自身の 価法については、 のや、デジタル機器で分解 の文献にある通りである ドックスな不確かさの がある。これらのオーソ 能に起因する不確かさ等 繰り返し性に起因するも は本来発行されるのであ 校正の不確かさ評価手順 不確かさが含まれる。最後 に基づいて、 S ・時間的変動に起因する この図2にあげた認定 -3)をはじめたくさん 、校正対象に起因するも G

/IECガイド 校正証明書 校正機関 確かさの寄与を含める。 「市場から調達でき 認定申請に至るCMCの不確かさの決定(TYPE A の例) PLAN C

(管理値に固定)

CMCO

budget

校正証明書の不確かさ

決め打ち

も小さな不確かさで校正 囲の内で達成できる最も を受ける事業の認定の範 確かさは校正機関が認定 できない 証明書を発行することは 小さい測定不確かさを意 その不確かさより ル2)通常業務に 以下では、 T Y P E とにより決定される Bの2例あげることに

般顧客に提供 返し性 性 対象の機器の短期の繰り の T Y P E まず図3に沿い測定 (以下、 A の例

げた不確かさ要因の評価 リシーに従って図2にあ を見直すことができる。 この二つのルールを踏 校正機関はそのポ AとTYPE 要因の例とし

を取り上げる。ここで、

短期安定性の実測値を踏

PLAN C

おいて、 される校正サービスの不 在する校正対象機器の不 確かさであり、最良の実 (I)

際に用いて評価する。こ してどのような値を申請 するかによりPLAN AからPLAN

るが、 の三つの例を挙げた。 準偏差などから評価され 常複数回の測定結果の標 校正機関が自らの 短期安定性は通 令

は、「市場から調達できた Cまで 請する。 度に繰り返し、 このPLAN

価を行うであろう。PL A N Aではこの値で申

り大きくなった場合はそ 手順を個々の認定校正の さがCMCの不確かさよ 評価された校正の不確か 図2の不確かさ評価 最終的に

手持ちの器物の中でも最 の大きくなった不確かさ

定性は

果

実際に発行する校正

証明書の不確かさはしば しば CMCの不確かさよ

上位標準の不確かさ (管理値に固定) (外部校正のたびに改定) PLAN B (最大実績に固定) 校正証明書 CMC O, 不確かさ budget X年 X+1年 X+2年 X+3年 X+4年 X年 X+1年 X+2年 X+3年 X+4年 X+1年~ X年~ となる。 で発行できる場合は、 理想的な器物の場合の値 順で行った不確かさ評価 の評価プロセスを繰り返 る一方で、 えるとCMCの不確かさ りも大きくなる。言い換 再現性のなかからやや大 す点において工数が最大 さで校正証明書が発行さ ふさわしい小さな不確か る顧客の場合にはそれに 客の持ち込んだ器物がか きめのものを実績として 込む代表的な器物の短期 ノローチもありうる。 Cに示したような別のア ることになる。このアプ なり優れた場合に限られ Ā に発揮できる長所があ 方 校正機関の力量をフ

毎回不確かさ

る。図4にあるように、

顧客は十分満足であろ

外部校正を行う上位校正

で不確かさの評 る。 さくなった場合は上の れた器物であろうから、 る機器は市場から調達さ で校正証明書を発行し、 MCの不確かさで報告す CMCの不確かさより小 顧客から持ち込まれ  $\widehat{\mathbb{1}}$ に従い、C

も劣るであろう。その結 図3にあるように短期安 「最良器物」 より のばらつきの値よりやや MCの不確かさの申請に 器物の寄与の評価は、校 N Cの場合は、顧客の て管理値として決め、C 大きなばらつきを想定し では実際に測定した最大 PLAN BPPLA あるいはPLAN C ために、上位校正機関の の不確かさより小さな不 ので、この作業を避ける ともありうるであろう 決め打ちにしてしまうこ と管理することにして、 行できる校正機関に限っ 確かさで校正証明書を発 選択において、「ある校正 て外部校正を発注する」

業務では不確かさバ の例としてTYPE B の不確かさ評価の合理化 不確かさ要因の評価は管 の例をあげることもでき 埋値により決め打ちとし にし、それ以内であれば がある管理値以内である 止手順としてはばらつき ことをモニターすること ンェットに変更は発生せ に場合の実験標準偏差) を合理化できる。 で管理値内の器物の校正 置き換える。したがっ (たとえば複数回測定し 同様の通常校正業務で 、不確かさ評価の工数 目の管理値を取るとCM ている限りすべて認定審 PLANは筆者の理解し L A N C ではあるが、比較的小さ の校正機関の力量を生か える重要な要因で上記の た管理値に置き換えても な寄与しか与えない要因 なってしまい、せっかく 不確かさに最大寄与を与 査で認められる。もしも Cの不確かさが大きく に対しては多少余裕を見 せず残念で避けたいこと ような安全を取った大き (PLAN BまたはP 上記で述べたすべての

良い器物を持ってい

P L A N

A

顧

一つの出発点として考 当初評価した 顧客が持ち さなければならない(P その度に認定機関にCM MCの値に変化が出れば 次第不確かさの値を見直 の不確かさに変化があり LAN A)。その結果C るプロセスの例を述べ Cの不確かさが異なりう た。次回(下)では、不 確かさと認定されるCM われている。 行われ、認定の申請に使 今回は本来の測定の不

Bでは図2の手

BやPLAN 図3の右側のP

うる。測定の不確かさの

確かさ要因の寄与の重要

多少変動することがあり

機関の校正の<br />
不確かさは

らどの不確かさが支配的 う。不確さバジェットか

であるかなど、個々の不

厳密な評価の観点から

は、取得した校正証明書

判断で合理化することが さを勘案し、校正機関の

Cの変更を依頼すること 場合によっては校正の について述べたい。 確かさの手法の別の応用

置き換える (PLAN

### 図1 計量トレーサビリティの例と認定審査の対象

内部校正

認定校正

外部校正(証明書のロゴにより確認)

6 認定証

 $u_{1}^{2}$ 

から、

、申請する

PLAN A

(WS:最良器物

に固定)

校正証明書の不確かさ:

校正ごとに算出

CMC

bud

を重視する観点 校正の不確かさ 毎回実現できる

④校正方法の不確かさ4

・比較に使用する設備の

校正の不確かさ評価対 象の校正の合成標準不

確かさ us

として認定を受

場として、 証明書を出す立 けロゴ付の校正

通常

PLAN B

(最大実績に固定)

CMCO

budget

認定申請に至るCMCの不確かさの決定(TYPE B の例)

PLAN A

業務としてほぼ

不確かさ

認定機関

 $u_s^2 =$ 

③実用標準の不確かさい

内部校正の不確かさ・実用標準の長期安定性

不確かさ要素の合成

⑤校正対象に起因する不確かさ и

校正期間中のばらつき

・デジタル機器の分解能

れが今回の話題

ばしばあり、 られることがし 加ステップが取 さを決定する追 CMCの 不確か

である。

まず、

C M C

校正対象の短期安定性

代表的

器物A

代表的

器物B

表彰・記念撮影すると共

式典が中止になった

2021年度受賞者を

【令和3年度】大岡紀美子氏(東京計量士会副会長

ス感染防止のため、出席

度は、新型コロナウイル

者を最小限にして開催さ

ターコンチネンタル東京

ある。ここでは東京都計

本計量新報』で報道済で

式典の概要は、既に『日

介する。

ベイで開催された。本年

年度)計量記念日全国大

個別に記念撮影した。 の受賞者も、密を避けて

2021年度(令和3

会が、2021年11月1

東京のホテルイン

# 量記念日行 021」を実施web版都民計量のひろば

2021年10月16日から 民計量のひろば2021 型コロナウイルス感染拡 81号で既報のとおり、新 催してきた。今年度は第2 催する一都民計量のひろ き続き計量展示室の特別 と計量のコーナー、⑤食品 と計量のコーナー、④環境 くらしの中の計量コー と計量のコーナー、⑥計量 コーナー、③ライフライン ナー、⑪クイズとアンケー 量マジックのコーナー、⑧ 資料展示のコーナー、⑦計 ブテーマとして、①メイン の中のいろんな計量」をサ テーマに「学ぼう!くらし トのコンセプトを守り、 ページ、②健康と計量の 「くらしと計量」をメイン

らうという記念日イベン一都計量協会のホームペー

ことが出来た」「身近な計 ダウンロード可能。ご興 ことが生活する中でとて DF版をしばらくの期間 味のある方はこちらもご keikyo.or.jp) からP 為 (https://www.to 今回実施したアンケー

『ヘーっ』『なるほど』と一計量器工業協同組合、(一一況を鑑み、2022年1月 いる計量器について、 会、日本ガスメーター工 業会関東支部、日本硝子 (一社) 日本海事検定協

深かった」と多くの方か しの中の計量」や「計量

ば実行委員会 催に向けて安全対策など 判断することとなるが、開 の準備を進めていく予定。 イルスの感染状況により 主催】都民計量のひろ ば開催は、新型コロナウ 来年度の都民計量のひ

業協会、東京都水道局、 科学機器協会、東京都環 士会、東京都計量証明事 株寺岡精工、(一社)東京 スの感染防止対応として、 き続く新型コロナウイル 今年度は、昨年度から引

【令和2年度】堀井茂氏(現当協会専務理事)

受賞者に

の模様を つき

大典

【令和3年度】大岡氏と横山氏のスナップ 令和3年度計量記念日全国大会計量記念日式典

写真で紹

関係する

トは、引き続く新型コロナ

|東京都計量協会、東京都

会関東支部、日本電気計一計量検定所(以上18団体) (一財) 日本穀物検定協

の一部を改正する政令と

7名、ZOOMでは東京

当日、会場での参加は

で2名、大阪計量器連合

の一部を改正する省令の

公布を受け、特に自動は

計5名、全体で12名の参

かけしております。

会から3名の参加があり

量協会、計量器コンサル 東京計量士会、東京都計 東京都計量検定所は、 | 係機関で調整を行ってい 以降の再開を目指して、

め、会員向け

「計量勉強

会」を2021年10月27

加があった。

日に開催した。

報を取りまと

かりの検定に

関して最新情

計量器コンサルタント協会

**令和る年度第**1

計量器工業協同組合と協 習支援をする事を目的と 学4年生から6年生対 ド装着の徹底、機材等のア シャルディスタンスの確 |を実施する小学校の指導に 直しを図る。併せて、教室 止を考慮して実施内容の見 策を講じて実施する。 ルコール消毒など万全の対 保、マスクやフェースガー

会議室を利用。コロナ禍

会場は日本計量会館の

の認可状況やユーザーに

今後、指定検定機関へ

タント協会、株タニタ、

(一社) 計量器コンサル

【構成団体】株イシダ、

事業が実施できるよう、

実施内容の見直しや安全

東京都計量協会

利用したリモート参加も

■お知らせ

し会場参加と200Mを における感染予防に留意

は逐次開催していく。 来るように一計量勉強会」 対し正しい情報提供が出

考えられる。安全にこの一を進めていく。 は少なからず継続すると し、必要な機材の準備等

の各種イベントに積極的 実施する消費生活展など 及啓発を図るため、都内 今年度のこれらのイベン

なっている。そのため20 ウイルスの感染拡大防止の 東京都の「くらしフェスタ 縮小して開催する状況と

計量記念日全国大会

東京都計量検定所は、| 出展(2022年1月31日 まで:http://kurashi 区にパネル展示で出展す 21/festa/top.html) festa-tokyo.org/20 区、江東区及び文京区の3 今後の出展予定は、新宿

ど、体験型の展示を主に ラム分の豆を量る計量感 手の感覚だけで100グ ることになっている。 覚ゲームを実施するな 止の観点から見直しが必 これまでは、来場者が

理指導課との協力のも 東京都計量協会計量管 | 先】協会(竹添)=電話

所2階(会議室A) のあらましと適正計量管 日金、9時3分~16時3分 (会場) 東京都計量検定 【内容】①講義(計量法 【募集人員】約12名 【日時】2022年2月4 

定所より認定書授与)

### リニューアル工事後には 改めて正規のURLに変 更させて頂きますので予 が可能です。このURLは が続いておりご迷惑をお つき閲覧が出来ない状態 臨時URL: shy-beppu 7348.whitesnow.jp てHPの閲覧 下記 URLに はありますが 対応策とし 計量器製作80年の伝統と信頼



**54**1KO

株式会社三光精衡所 http://www.sanko-s.jp/ 〒125-0042東京都葛飾区金町2-1-1 TEL03-3607-2328 FAX03-3607-2348 E-mail:info@sanko-s.jp

## 計量器のデパート

S SATO



新センサーSHSを搭載 分銅内蔵 電子天秤GXシリーズ 株式会社 三友産業社

3-1 温度・湿度のデータを記憶 ータロガー 記憶計『 SK-L200THIIa

簡単操作で塩分濃度、温度、濁度を測定! 塩分濃度計SK-5S

**SATO** 

電話 03-3241-1824·7016 FAX 03-3241-3036

〒103-0023 東京都中央区日本橋本町4-5-13